

AM 500 R + AM 500 RHD + AM 1200 R

360° ROTOR | FH



TRAGLAST
AM 500: bis 500 kg
AM 1200: bis 1.200 kg



PLATTENGRÖßE
1.600 x 600 mm
(oder Kundenangabe)



GESAMTHÖHE
max. 1.250 mm

Auch bei ungleicher Beladung ist der Supporter AM 500 R mit 360° Rotor stufenlos um 300 mm in der Höhe verstellbar. Der Drehrahmen des Rotor kann durch eine Rasterscheibe und einen Federriegel über 360° verstellt und fixiert werden. Somit ist der Supporter mit 360° Rotor die ideale Montagevorrichtung, um das Werkstück in der optimalen Höhe und Neigung zu bearbeiten.

Nutzhub	300 mm
Bauhöhe des Supporters	
AM 500 R	950 mm
AM 500 RHD	850 mm
AM 1200 R	individuell
Lichte Weite zwischen den Hubsäulen	
AM 500 R	1.700 mm
AM 500 RHD	3.000 mm
AM 1200 R	individuell
Hebeaggregat	
AM 500 R/AM 500 RHD	1x links
AM 1200 R	1x links + 1x rechts
Gewicht	ca. 180 kg

* Achten Sie bei Zubehör bitte auf das Gewicht der Auflageplatte und die zulässige Traglast des Supporters

Drehvorrichtung aus Alu-Profil aufgebaut auf den Hubsäulen

Beidseitig Stehlager mit Rasterscheibe, Teilung 15° und Federriegel zur Fixierung der Position

AM 500 R:

2 Stück seitlich verschiebbare Profilaufgeschienen mit T-Nut und Nutensteinen IG M8 zur Aufnahme einer Arbeitsplatte/Werkstückträger, 800 mm lang

AM 500 RHD:

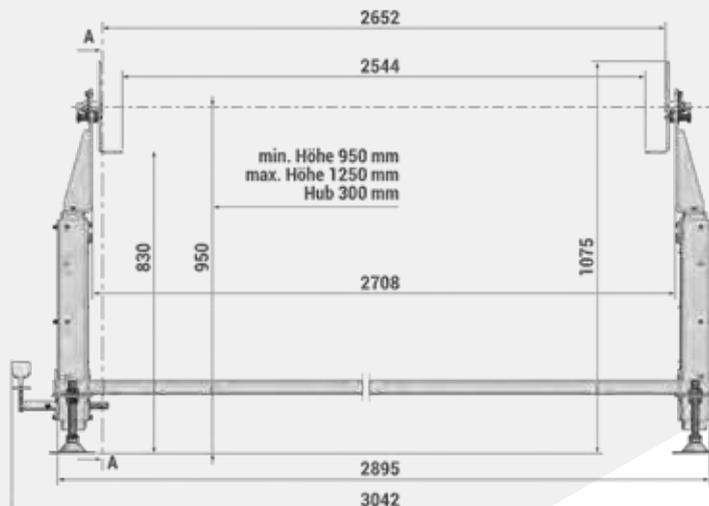
Vorrichtungsrahmen oder Schweißplatte kann kundenseitig auf den Aufwagwinkel aufgeschraubt werden, Aufnahme einer Arbeitsplatte/Werkstückträger bis zu einem Format von max. 2.500 x 1.100 mm

Ohne Arbeitsplatte und ohne Einlegeboden unten

4 Lenkrollen (Rad \varnothing 125 mm), davon 2 mit Bremse

AM 500 R: ART.-NR.: 300.110.00
AM 500 RHD: ART.-NR.: 300.120.00
AM 1200 R: ART.-NR.: 300.130.00

STUFENLOS
UND UNTER LAST
HÖHENVERSTELLBAR
MIT HILFE DER
FUßHYDRAULIK



KONFIGURIERT



ANWENDUNGSBEISPIEL MONTAGEVORRICHTUNG:

Bestücken Sie mühelos Schaltschränke im Sitzen oder Stehen in der von Ihnen gewählten Neigung für die ideale Arbeitssituation.

